

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Чувашской Республики «Алатырский технологический колледж»
Министерства образования и молодежной политики Чувашской Республики

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
(ПРАКТИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА)**

ПМ 01. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам

ПМ 02. Дефектация швейных изделий

ПМ 03 Ремонт и обновление швейных изделий

**по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих
для профессии 29.01.07 Портной**

Алатырь, 2022



Рабочая программа производственной практики разработана на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО),
- Приказа Минобрнауки России № 885, Приказа Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020 «О практической подготовке обучающихся»,
- Положения о практической подготовке обучающихся государственного автономного профессионального образовательного учреждения Чувашской Республики «Алатырский технологический колледж» Министерства образования и молодежной политики Чувашской Республики от 21 сентября 2020 года № 115.

29.01.07 Портной

(код и наименование профессии СПО)

СОГЛАСОВАНО

Абубекеров Р.М., генеральный директор ОАО «БОН»
(подпись, ФИО, должность, место работы)

"29 " августа 2022 г.

РАССМОТРЕНО и ОДОБРЕНО

на заседании ПЦК по профессиям
лёгкой промышленности, строительства и металлообработки

Протокол от «29» августа 2022 г. № 1

Председатель ПЦК: Ю.Н.Согомонян/

Организация-разработчик:

Алатырский технологический колледж Минобразования Чувашии

Разработчик: Согомонян О.Н., мастер п/о, «28» августа 2022г.
(ФИО, должность, дата)

Содержание:

1. Пояснительная записка	3-5
2. Структура и содержание производственной практики	6-12
3. Образовательные, производственные методы, приемы, технологии, используемые при проведении работ по производственной практике	13-14
3.4. Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы учащихся во время производственной практики.	
3.5. Формы промежуточной аттестации (по итогам производственной практики).	
3.6. Учебно-методическое и информационное обеспечение производственной практики.	
3.7. Материально-техническое обеспечение производственной практики.	

Пояснительная записка

Практика является обязательным разделом ОПОП. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практикоориентированную подготовку обучающихся.

Цели производственной практики:

1. закрепление теоретических знаний и практическое знакомство с видами профессиональной деятельности на предприятиях;
2. демонстрация видов профессиональной деятельности и их возможностей при решении производственных задач;
3. приобретение обучающимися профессиональных компетенций в сфере профессиональной деятельности.

Задачи производственной практики:

4. формирование практических навыков, знаний и умений, соответствующих профессиональным компетенциям;
5. овладение приемами работы, соответствующими профессиональным компетенциям на предприятиях, на базе которых проводится производственная практика;
6. освоение методик проверки и испытаний качества выполнения работ в производственных условиях.

Производственная практика представляет собой базовую часть цикла ОПОП и основывается на программах учебных дисциплин профессионального цикла ОПОП: ОП.01. «Основы материаловедения», ОП.02. «Экономика организации», ОП 03. «Основы деловой культуры», ОП 04. «Основы конструирования и моделирования одежды», ОП 05. «Основы художественного проектирования одежды», ОП 06. «Эффективное поведение на рынке труда», ОП 07. «Безопасность жизнедеятельности», МДК.01.01. «Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам», МДК.02.01 «Устранение дефектов с учетом свойств ткани», МДК.03.01. «Технология ремонта и обновления швейных изделий»; и программах профессиональных модулей: ПМ.01. «Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам», ПМ.02. «Дефектация швейных изделий», ПМ.03. «Выполнение ремонта и обновления одежды», программе учебной практики.

Соответствующие учебные дисциплины профессионального цикла, профессиональные модули производственная практика позволяют профессионально ставить задачи перед обучающимися и корректно интерпретировать полученные результаты. Это позволяет в результате успешного освоения программ теоретических курсов, а также учебной и производственной практики, обучающимся иметь знания, умения и готовность освоения всех видов профессиональной деятельности и профессиональных компетенций, предусмотренных ФГОС.

Производственная практика проводится колледжем при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей.

Производственная практика организуется на базе предприятий города и района, имеющих соответствующие профилю обучения цеха, участки, рабочие места и проводится концентрированно в рамках профессиональных модулей в несколько периодов на I курсе обучения.

В результате прохождения производственной практики обучающийся должен приобрести следующие **профессиональные компетенции**, соответствующие основным видам профессиональной деятельности:

Код	Наименование
ВПД 1	Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам.

- ПК 1.1. Уметь проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.
- ПК 1.2. Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.
- ПК 1.3. Уметь обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.
- ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или в ручную с разделением труда или индивидуально.
Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.
- ПК 1.5. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.
- ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.
- ПК 1.7.
- ВПД 2 Устранение дефектов с учетом свойств ткани.**
- ПК 2.1. Уметь пользоваться нормативно-технологической документацией.
- ПК 2.2. Уметь распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения.
- ПК 2.3. Уметь устранять дефекты
- ВПД 3 Технология ремонта и обновления швейных изделий.**
- ПК 3.1. Выявлять область и вид ремонта
- ПК 3.2. Подбирать материалы для ремонта
- ПК 3.3. Выполнять технологически операции по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную

В результате прохождения производственной практики обучающийся должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность:

- | Код | Наименование |
|-------|--|
| ОК 1 | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. |
| ОК 2 | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. |
| ОК 3 | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. |
| ОК 4 | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. |
| ОК 5 | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. |
| ОК 6. | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами. |
| ОК 7. | Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей). |

Производственная практика выполняется в тесном учебном и социальном общении обучающихся между собой, мастером производственного обучения, наставниками на предприятиях, что обеспечивает их общекультурные, социально-личностные, профессиональные и надпрофессиональные компетенции.

II. Структура и содержание производственной практики

Общая трудоемкость производственной практики составляет 10 недель (360 часа)

2.1. Структура и содержание производственной практики.

№ уроков	№ п/п	Профессиональные модули	Виды работ, выполняемых на производственной практике, и трудоемкость в часах		Формы текущей аттестации
			Виды работ	Трудоемкость (час)	
		ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам.			
1	1-1		<p>Виды швейных работ и способы соединения деталей одежды</p> <p>Ниточные соединения деталей швейных изделий</p> <p>Ознакомление учащихся с мастерской, организацией рабочего места, ознакомление с режимом работы. Производственный план группы. Безопасность труда, пожарная безопасность в учебных мастерских.</p> <p>Подбор игл и ниток, во вставку машинной иглы, подготовке швейной машины к работе, заправке швейной машины, в проверке качества строчки и регулирования верхней и нижней нитей.</p> <p>Пуск и остановка швейной машины, регулирование скорости машины нажимом на педаль.</p> <p>Выполнение параллельных строчек: прямых, овальных, ломаных.</p> <p>Закрепление концов строчек (обратной машинной строчкой).</p> <p>Выполнение различных видов швов с применением средств малой механизации.</p>	6	<p>Собеседование</p> <p>Контрольные наблюдения</p> <p>Собеседование</p> <p>Контрольные наблюдения</p>

			Выполнение отделочных швов и строчек. Выполнение сборок. Обработка среза деталей косыми бейками. Соблюдение ТУ при выполнении машинных работ.		
2	1-2		Формирование объемной формы полуфабриката изделия с использованием оборудования для ВТО ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп	6	Собеседование Контрольные наблюдения
3	1-3		Соблюдение режимов ВТО на различных тканях. Освоение приемов влажно-тепловых работ в процессе обработки изделий и при отделке готовой продукции с применением различных приспособлений. Технологический процесс изготовления изделий Обработка застежек	6	Собеседование Контрольные наблюдения
			Изготовление обтачных петель Изготовление петель из шнура Обработка бортов для изготовления застежек Обработка застежки – молнии Способы обработки разреза для застежки		Собеседование Контрольные наблюдения
4-5-6			Обработка карманов в легком платье Особенности обработки прорезных карманов Обработка кармана в шве изделия Особенности обработки гладкого накладного кармана:	18	Собеседование Контрольные наблюдения
7			Обработка кокеток, подрезов, рельефов Виды кокеток Особенности обработки подрезов Особенности обработки рельефов	6	Собеседование Контрольные наблюдения
8			Обработка швов в легком платье Обработка плечевых швов Обработка боковых швов Обработка вытачек Правила обработки различных вытачек с учетом расположения их на деталях изделия	6	Собеседование Контрольные наблюдения Собеседование Контрольные наблюдения

9		<p align="center">Обработка и соединение с изделием воротников в легком платье</p> <p>Способы обработки воротников Последовательность операций по изготовлению различных воротников Соединение с изделием воротников различных моделей</p>	6	Собеседование Контрольные наблюдения
10	24	<p align="center">Обработка и соединение втачных рукавов с изделием</p> <p>Обработка втачных рукавов Способы обработки низа рукава Способы соединения втачных рукавов с изделием</p>	6	Собеседование Контрольные наблюдения
11	25	<p align="center">Виды отделки легкого платья</p> <p>Характеристика различных видов отделки Изготовление защипов Обработка деталей одежды бейками Изготовление драпировок</p>	6	Собеседование Контрольные наблюдения
12-13	26 27	<p align="center">Изготовление поясных изделий</p> <p>Технологическая последовательность обработки юбок Обработка верхнего края юбки Обработка застежки юбки Обработка шлицы, разреза юбки</p>	12	Собеседование Контрольные наблюдения
14-15	28 29	<p>Технологическая последовательность обработки брюк Обработка карманов брюк Обработка подкладки брюк и соединение ее с передними половинками брюк Обработка верхнего края брюк Обработка низа брюк</p>	12	Собеседование Контрольные наблюдения
16-17	30	<p align="center">Типовая технологическая последовательность изготовления изделия легкого женского платья</p> <p>Раскрой платья простой формы из х/б ткани. Проверка и подготовка кроя к работе. Перевод конструктивных линий. Сметывание изделия на примерку. Проведение 1 примерки. Уточнение после примерки. Обработка срезов изделия. Осноровка и подрезка изделия после примерки.</p>	126 12	Собеседование Контрольные наблюдения

		<p>Обработка мелких деталей изделия. Обработка бортов подбортами. Обработка воротника и соединение его с горловиной. Обработка рукавов и соединение их с проймой. Обработка низа изделия. Окончательная отделка и ВТО изделия.</p>		
18-19-20		<p>Раскрой платья формы из шерстяной ткани. Проверка и подготовка кроя к работе. Перевод конструктивных линий. Сметывание изделия на примерку. Проведение 1 примерки. Уточнение после примерки. Обработка срезов изделия. Осноровка и подрезка изделия после примерки. Обработка мелких деталей изделия. Обработка застежки. Обработка воротника и соединение его с горловиной. Обработка рукавов и соединение их с проймой. Обработка низа изделия. Окончательная отделка и ВТО изделия.</p>	18	Собеседование Контрольные наблюдения
21-22-23		<p>Раскрой платья формы из шелковой ткани. Проверка и подготовка кроя к работе. Перевод конструктивных линий. Сметывание изделия на примерку. Проведение 1 примерки. Уточнение после примерки. Обработка срезов изделия. Осноровка и подрезка изделия после примерки. Обработка мелких деталей изделия. Обработка застежки. Обработка воротника и соединение его с горловиной. Обработка рукавов и соединение их с проймой. Обработка низа изделия. Окончательная отделка и ВТО изделия.</p>	18	Собеседование Контрольные наблюдения
24-25-26-27		<p>Раскрой платья формы из шифона. Проверка и подготовка кроя к работе. Перевод конструктивных линий. Сметывание изделия на примерку.</p>	24	Собеседование Контрольные наблюдения

28-29		<p>Проведение 1 примерки. Уточнение после примерки. Обработка срезов изделия. Осноровка и подрезка изделия после примерки. Обработка мелких деталей изделия. Обработка застежки. Обработка горловины. Обработка рукавов и соединение их с проймой. Обработка низа изделия. Окончательная отделка и ВТО изделия. Раскрой блузы из трикотажной ткани. Проверка и подготовка кроя к работе. Перевод конструктивных линий. Сметывание изделия на примерку. Проведение 1 примерки. Уточнение после примерки. Обработка срезов изделия. Осноровка и подрезка изделия после примерки. Обработка мелких деталей изделия. Обработка бортов подбортами. Обработка горловины. Обработка рукавов и соединение их с проймой. Обработка низа изделия. Окончательная отделка и ВТО изделия.</p>	12	Собеседование Контрольные наблюдения
30-31		<p>Раскрой платья без рукавов. Проверка и подготовка кроя к работе. Перевод конструктивных линий. Сметывание изделия на примерку. Проведение 1 примерки. Уточнение после примерки. Обработка срезов изделия. Осноровка и подрезка изделия после примерки. Обработка мелких деталей изделия. Обработка низа изделия. Окончательная отделка и ВТО изделия.</p>	12	Собеседование Контрольные наблюдения
32-33		<p>Раскрой платья с цельнокроеным рукавом. Проверка и подготовка кроя к работе. Перевод конструктивных линий. Сметывание изделия на примерку.</p>	12	Собеседование Контрольные наблюдения

		Проведение 1 примерки. Уточнение после примерки. Обработка срезов изделия. Осноровка и подрезка изделия после примерки. Обработка мелких деталей изделия. Обработка низа изделия. Окончательная отделка и ВТО изделия.		
34-35		Раскрой платья с рукавом реглан. Проверка и подготовка кроя к работе. Перевод конструктивных линий. Сметывание изделия на примерку. Проведение 1 примерки. Уточнение после примерки. Обработка срезов изделия. Осноровка и подрезка изделия после примерки. Обработка мелких деталей изделия. Обработка низа изделия. Окончательная отделка и ВТО изделия.	12	Собеседование Контрольные наблюдения
36		Дифференцированный зачет	6	

Самостоятельные работы, выполняемые обучающимися при прохождении производственной практики по профессиональному модулю ПМ. 01:

Характеризовать виды швейных работ, операций и способы соединения деталей при изготовлении одежды в соответствии с требованиями нормативной документации.

Подбор швейных операций с учетом вида работ.

Объяснение технологического выполнения влажно-тепловых работ, термофиксацию деталей одежды в соответствии с требованиями нормативной документации и безопасности труда.

Описание организации рабочего места при выполнении ВТО.

Характеризовать оборудование и приспособление ВТО.

Определить операции и режимы ВТО.

Перечислить технические условия при выполнении ВТО.

Объяснение применения клеевых материалов в соответствии с их назначением.

Распознавание терминологии ВТО .

Составление технологической последовательности обработки фигурной кокетки.

Составление технологической последовательности обработки кокетки.

Определение способа обработки плечевых и боковых швов.

Распознавание способов обработки горловины в изделиях без воротника.

Определение способа отработки пройм в изделиях без рукавов.

Определение вида отделки, способа обработки отделки, способа соединения отделки с изделием.

В результате прохождения производственной практики по профессиональному модулю ПМ.01 обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- изготовления швейных изделий;
- работы с эскизами;
- распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;
- определения свойств применяемых материалов;
- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;
- поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;
- выполнения влажно-тепловых работ;
- поиска информации нормативных документов.

уметь:

- сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;
- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;
- сопоставлять правильность выкроенной формы деталей в соответствии с эскизом;
- определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки;
- давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;
- заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;
- пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;
- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;
- работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;
- выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально;
- применять современные методы обработки швейных изделий;
- читать технический рисунок;
- выполнять операции ВТО в соответствии с нормативными требованиями;
- пользоваться инструкционно-технологическими картами при пошиве изделий;
- пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ).

знать:

- форму деталей кроя;
- названия деталей кроя;
- определение долевой и уточной нити;
- волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов;
- физико-механические и гигиенические свойства ткани;
- современные материалы и фурнитуру;
- заправку универсального и специального швейного оборудования;

- причины возникновения неполадок и их устранение;
- регулировку натяжения верхней и нижней нитей;
- оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;
- правила безопасности труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- современное (новейшее) оборудование;
- технологический процесс изготовления изделий;
- виды технологической обработки изделий;
- ВТО изделий одежды различных ассортиментных групп;
- современные технологии обработки швейных изделий;
- технические требования к выполнению операций ВТО;
- технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;
- действующие стандарты и технические условия на швейные изделия.

		ПМ.02 Устранение дефектов с учетом свойств тканей		72	
2-1	1		Перечень возможных дефектов и причины их возникновения		Собеседование Контрольные наблюдения
2-2	2		Виды дефектов в одежде		
2-3	3		Выполнение работ по устранению конструктивных дефектов		
2-4	4		Выполнение работ по устранению дефектов, допущенных при раскрое изделий		
2-5	5		Выполнение работ по устранению технологических дефектов		
		Итоговый контроль	Дифференцированный зачет	6	Экспертная оценка

Самостоятельные работы, выполняемые обучающимися при прохождении производственной практики по профессиональному модулю ПМ. 02:

Определение вида дефекта и способа его устранения по предложенным образцам

Определение сортности швейного изделия по предложенным образцам

В результате прохождения производственной практики по профессиональному модулю ПМ.02 обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- проверки качества узлов и готовых швейных изделий различных ассортиментных групп;
- анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств ткани, из которых они изготавливаются;

- устранения дефектов.

уметь:

- пользоваться нормативно-технологической документацией;
- распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения;
- подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями.

знать:

- формы и методы контроля качества продукции;
- перечень возможных дефектов (технологические, конструктивные и текстильные);
- причины возникновения дефектов;
- обработки изделий различных ассортиментных групп;
- способы устранения дефектов.

		ПМ.03 Ремонт и обновление швейных изделий		72	
3-1	1		Декоративное решение в одежде		Собеседование Контрольные наблюдения
3-2	2		Виды и методы ремонта одежды.		
3-3	3		Проведение мелкого ремонта		
3-4	4		Проведение среднего ремонта		
3-5	5		Декоративное решение в одежде		
		Итоговый контроль	Дифференцированный зачет	6	Экспертная оценка

Самостоятельные работы, выполняемые обучающимися при прохождении производственной практики по профессиональному модулю ПМ. 03:

- определение изношенных участков изделий по образцам
- определение способов ремонта или обновления изношенных участков одежды
- выбор вида отделки для ремонта или обновления изношенных участков одежды

В результате прохождения производственной практики по профессиональному модулю ПМ.03 обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- определения вида ремонта;
- подбора материалов и фурнитуры;

- выбора способа ремонта.

уметь:

- подготавливать изделия различных ассортиментных групп к различным видам ремонта;
- подбирать материалы, сочетающиеся по фактуре;
- подбирать фурнитуру по назначению;
- перекраивать детали, укорачивать и удлинять изделия;
- выполнять художественную штопку, штоковку и установку заплат.

знать:

- методы обновления одежды;
- декоративные решения в одежде;
- использование вспомогательных материалов;
- машинный, ручной и клеевой способ установления заплат;
- методы выполнения художественной штопки и штоковки.

III. Образовательные, производственные методы, приемы, технологии, используемые при проведении работ по производственной практике.

Во время проведения производственной практики используются следующие образовательные методы, приемы, технологии:

- деятельностные, ориентированные на овладение способами профессиональной деятельности (контекстное обучение, моделирование профессиональной деятельности в учебном процессе и т.п.);
 - личностно-ориентированные, направленные на развитие личности, в частности на формирование активности личности в учебном процессе;
 - мыследеятельностные, направленные на развитие интеллектуальных функций обучающихся, овладение ими принципами системного подхода к решению проблем (метод решения проблем, проектный метод);
 - информационно-коммуникационные, позволяющие овладеть методами сбора, размещения, хранения, накопления, преобразования и передачи данных в профессионально ориентированных информационных системах;
- и другие.

Предусматривается проведение:

- Итоговых самостоятельных проверочных работ, соответствующих тематике профессиональных модулей,
- самостоятельных работ обучающихся под контролем мастера при прохождении производственной практики и соответствующих тематике профессиональных модулей.

4. Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы учащихся во время производственной практики.

4.1. Задания для самостоятельных проверочных работ, соответствующих тематике профессиональных модулей,

4.2. Инструкции по технике безопасности

4.3. Технологические инструкции и технологические процессы

4.4. Паспорта и инструкции к применяемому оборудованию

5. Формы промежуточной аттестации (по итогам производственной практики)

После окончания производственной практики по каждому профессиональному модулю проводится итоговая проверочная самостоятельная работа, которая соответствует тематике самостоятельных работ, предусмотренных профессиональным модулем, где учитывается качество выполненной работы, выполнение нормы времени и нормы расхода материалов. В результате обучающийся получает персональные оценки по каждому профессиональному модулю, по которым выставляется (по пятибалльной системе) окончательная оценка по производственной практике.

6. Учебно-методическое и информационное обеспечение производственной практики.

Основные источники:

1. Амирова Э.К. Технология швейных изделий (11-е изд.) учебник, 2018
2. Косинец И.Б. Проведение примерки изделия на фигуре заказчика (1-е изд.) учебник 2017
3. Радченко И.А. Прием заказов на изготовление изделий (1-е изд.) учебник 2019
4. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам (12-е изд.) учебник 2019
5. Силаева М.А. Технология одежды: В 2 ч. Ч. 1 (2-е изд., стер.) учебник 2017
6. Силаева М.А. Технология одежды: В 2 ч. Ч. 2 (2-е изд., стер.) учебник 2017

7. Беляева С.Е. Основы изобразительного искусства и художественного проектирования (9-е изд.) учебник, 2019
8. Пожидаева С.П. Основы материаловедения (1-е изд.) учебник, 2019

Дополнительные источники:

1. Булатова Е.Б. Конструктивное моделирование. – М.: Издательский центр «Академия», 2013г.
2. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам. – М.: Издательский центр «Академия», 2013г.
3. Труханова А.Т. Справочник молодого швейника. – М.: высшая школа, 2013г.

Интернет-ресурсы:

URL: http://window.edu.ru/window/library?p_rid=51837

Наименование: Профессия "Портной". Государственный образовательный стандарт начального профессионального образования

URL: http://window.edu.ru/window/library?p_rid=51836

Наименование: Профессия "Оператор швейного оборудования". Государственный образовательный стандарт начального профессионального образования

URL: http://window.edu.ru/window/library?p_rid=51604

Наименование: Моделирование и конструирование швейных изделий. Государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования (базовый уровень)

URL: http://window.edu.ru/window/library?p_rid=51605

Наименование: Технология швейных изделий. Государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования (базовый уровень)

Committee IMS LOM (<http://www.edu.ru/db/portal/e-library/00000046/00000046.htm>).

системы федеральных образовательных порталов (http://www.edu.ru/db/portal/sites/portal_page.htm).

Хранилища (<http://school-collection.informika.ru/develop>),

NovellTM операционной системы с открытым кодом Linux SUSE

Enterprise Server 9 (<http://www.novell.com/products/linuxenterprise-server>).

Центральное хранилище Единой коллекции ЦОР расположено по адресу <http://school-collection.edu.ru>.

Прототип регионального хранилища Единой коллекции

ЦОР расположен по адресу <http://school-collection.informika.ru>.

7. Материально-техническое обеспечение производственной практики:

Реализация программы производственной практики предполагает материально-техническое обеспечение работ предприятиями, на базе которых проводится практика.